

УДК 004.9

***ПРОЦЕСС СЕРТИФИКАЦИИ НА ПРИМЕРЕ ПРИБОРОВ  
ФОТОВИДЕОФИКСАЦИИ НАРУШЕНИЙ ПРАВИЛ ДОРОЖНОГО  
ДВИЖЕНИЯ***

***Севастьянов А.В.***

*Федеральное казенное учреждение Научный центр безопасности дорожного движения Министерства внутренних дел Российской Федерации,  
Москва, Россия*

***Горбунов Д.А.***

*Федеральное казенное учреждение Научный центр безопасности дорожного движения Министерства внутренних дел Российской Федерации,  
Москва, Россия*

**Аннотация:** В статье даны разъяснения, какие приборы являются техническими средствами фотовидеофиксации нарушений Правил дорожного движения, приведены возможные варианты их исполнения. Подробно раскрыты понятие, особенности и сам процесс сертификации. Основная цель статьи – это разъяснение отдельным заинтересованным участникам дорожного движения, каким образом происходит подтверждение соответствия указанных технических средств требованиям технических регламентов, положениям стандартов, сводов правил или условиям договоров. Данный материал возможно использовать как практическое пособие при рассмотрении возможности осуществления закупок сертифицированного оборудования и дальнейшего его качественного использования.

**Ключевые слова:** Правила дорожного движения, приборы, транспортное средство, сертификация, системы, нарушение.

***PROCESS OF CERTIFICATION ON THE EXAMPLE OF DEVICES OF  
PHOTOVIDEO FIXING OF TRAFFIC OFFENCES***

***Sevastyanov A.V.***

*Federal state institution Scientific State Institution of Road Safety of the Ministry of the Interior of the Russian Federation,  
Moscow, Russia*

***Gorbunov D.A.***

*Federal state institution Scientific State Institution of Road Safety of the Ministry of the Interior of the Russian Federation,  
Moscow, Russia*

**Annotation:** In article explanations what devices are technical means of photovideo fixing of traffic offenses are made, possible options of their execution are given. A concept, features and process of certification are in detail revealed. The main objective of article is an explanation to the certain interested participants of traffic how there is a confirmation of compliance of the specified technical means to requirements of technical regulations, to provisions of standards, sets of rules or conditions of contracts. Perhaps to use this material as a practical grant by consideration of a possibility of implementation of purchases of the certified equipment and its further high-quality use.

**Keywords:** Traffic regulations, devices, vehicle, certification, systems, violation.

Процесс введения в эксплуатацию систем фотовидеофиксации нарушений Правил дорожного движения достаточно длителен и сложен. Он предусматривает научно обоснованное планирование технической базы, которая необходима для его осуществления. Принимая во внимание всю сложность и разнообразие имеющихся технических средств фотовидеофиксации нарушений Правил дорожного движения, необходимо осуществить тщательный подход к выбору оборудования, а также их характеристик, определению поставщиков технических средств и услуг по комплексному внедрению систем.

В зависимости от места расположения и соответственно работы комплексы фотовидеофиксации нарушений Правил дорожного движения делятся на стационарные, передвижные и мобильные.

Стационарные комплексы – это комплексы расположенный (закрепленные) непосредственно над полосами движения транспортных средств (мост, эстакада, элементы обустройства автомобильных дорог и т.д.) или рядом с дорогой.

Передвижные комплексы – это комплексы, которые располагаются рядом с дорогой на треноге и в отличие от стационарных комплексов могут быть передислоцированы без монтажа.

Мобильные комплексы – это комплексы, допускающие изменения координат в процессе использования.

В зависимости от вида используемого датчика системы фотовидеофиксации нарушений Правил дорожного движения бывают радиолокационные, лазерные, а кроме того применяются системы которые фиксируют нарушения Правил дорожного движения по видеокадрам.

Самой высокой точностью определения скорости движения транспортного средства обладают системы фотовидефиксации нарушений Правил дорожного движения с лазерным датчиком.

Одним из вариантов измерения скорости транспортного средства - это измерение скорости передвижения объекта по видеокадрам.

В Российской Федерации активно развиваются радиолокационные системы измерения скорости, которые способны определять скорость одновременно сразу нескольких транспортных средств.

В орган по сертификации поступила заявка на подтверждение соответствия продукции (комплексы фотовидефиксации нарушений Правил дорожного движения по видеокадрам).

Данная продукция не попадает в перечень технических средств, приведенный к техническому регламенту ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», которые подлежат подтверждению соответствия в форме сертификации. Следовательно может быть сертифицирована в форме декларации соответствия.

По решению заявителя подтверждение соответствия продукции будет осуществляться в форме сертификации, в соответствии с пунктом 5 статьи 7 технического регламента ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

Список документов, которые необходимо предоставить для проведения работ по сертификации:

1. Заявка на сертификацию изделия. Заявка подается на бланке организации указанием ее реквизитов. В заявке указывается, на соответствие чему будут сертифицировать продукцию или изделие (Технические условия, ГОСТ);

2. Документация фирмы-изготовителя о прохождении регистрации;

3. Технические условия, если сертификация будет проходить на соответствие им;

4. Техпаспорт, Инструкция по эксплуатации, Техническое описание продукции (технические характеристики, а также область применения).

5. Разрешительные документы, которые надо получить до выдачи сертификата: СЭЗ на производство, на НД, СГР, регистрационное удостоверение Росздравнадзора или другие разрешения.

6. Этикетка - маркировка.

В комплект документов заявителя вошли все необходимые документы в полном объеме.

Подтверждение продукции на соответствие согласно заявке будет проводиться следующим требованиям:

- ГОСТ 308804.4.2-2013 «Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электростатическим разрядам. Требования и методы испытаний» (заменил ГОСТ Р 51317.4.2-2010 «Электромагнитная совместимость. Часть 4-2. Методы испытаний и измерений. Испытания на устойчивость к электростатическим разрядам»);

- ГОСТ 30804.4.3-2013 «Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к радиочастотному электромагнитному полю. Требования и методы испытаний» (заменил ГОСТ Р 51317.4.3-2006 «Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к радиочастотному электромагнитному полю. Требования и методы испытаний»);

- ГОСТ 30804.4.4-2013 «Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к наносекундным импульсным помехам. Требования и методы испытаний» (заменил ГОСТ Р 51317.4.4-2007 «Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к наносекундным импульсным помехам. Требования и методы испытаний»);

- техническим условиям на продукцию.

Выбранная заявителем схема подтверждения соответствия Зс включает в себя:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- маркировку партии продукции единым знаком обращения.

При анализе технической документации и визуальном осмотре продукции у заявителя орган по сертификации установил, что данная продукция попадает под действия технического регламента ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств». Составлен протокол идентификации продукции.

Орган по сертификации произвел отбор образцов для испытаний. При этом составлен акт отбора образцов. Отобранные образцы направляются по поручению органа по сертификации в аккредитованную испытательную лабораторию для испытаний.

По окончании испытаний был составлен протокол испытательной лабораторией и направлен в орган по сертификации. При анализе протокола было установлено, что данная продукция выдержала испытания на соответствие предъявленным к ней требованиям в полном объеме.

В связи с тем, что продукция выдержала все испытания на соответствие предъявленным к ней требованиям и схема Зс не включает в себя инспекционный контроль, орган по сертификации принял решение выдать заявителю сертификат на партию продукции.

### **Библиографический список**

1. Федеральный закон Российской Федерации «О техническом регулировании» от 27.12.2002 г. № 184-ФЗ с изменениями и дополнениями, статья 21 «Добровольное подтверждение соответствия».
2. Закон РФ «О защите прав потребителей» от 07.02.1992 г. № 2300-1, с изменениями и дополнениями.
3. ТС ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».
4. ГОСТ Р 51293-99 «Идентификация продукции. Общие положения».

*Оригинальность 86%*